



2193150

> **HITZESCHUTZHAUBE**

LINZ Typ 1, PSA - Kategorie III



> **KURZWESTE**

seitlich bequem verstellbare Weite
frontseitig mit Druckknopfverschluss

> **HAUBE**

verbunden mit Kurzweste
ausreichend Platz für Feuerwehrhelm und Atemmaske
großes Sichtfenster aus Chrom - Nickel - Stahldrahtgewebe
Frontseite gefüttert mit flammhemmendem Baumwollgewebe

> **AUFBAU**

OBERSTOFF

Kevlar® / Glas - Gewebe KF 3 / Z (ca. 495 g/m²)



794457

> **HITZE - VOLLSCHUTZANZUG**

TX 44 Typ 2, PSA - Kategorie III



> **HF 4 - HAUBE**

gefüttert mit speziellem Aramid - Nadelfilz
ausreichend Platz für Feuerwehrhelm und Atemmaske
Sichtfeld mit integrierter Aluminium - Halterung für Verbundglas

> **SICHERHEITSVBUNDGLAS**

goldbedampft, gebogen, 220 x 100 mm

> **KBF 4 - OVERALL**

mit integriertem Rucksack für Atemschutzgerät
gefüttert mit speziellem Aramid -Nadelfilz
leichter Einstieg durch Front-, Rücken- und Beinreißverschlüsse

> **DREI - FINGER - HANDSCHUH**

gefüttert mit speziellem Aramid - Nadelfilz
Handinnenfläche und Fingerspitzen aus hitzebeständigem
Sebatan - Leder

340 mm lang, geprüft gemäß EN 659

> **ÜBERSTIEFEL**

Woll- / Glasmatten - Isolierung
seitlich versteifte Schäfte
rückseitiger Reißverschluss mit Abdeckpatte
bis 300°C hitzebeständige Nitrilsohle

> **AUFBAU**

OBERSTOFF

Glasgewebe 9 AG / Z
(ca. 520 g/m²)

FÜTTERUNG

Aramid - Nadelfilz
(ca. 280 g/m²)



HITZESCHUTZ



792057 bzw. 792060

> HITZE - VOLLSCHUTZANZUG

S 2 Typ 3, PSA - Kategorie III



- > SICHERHEITSVORBUNDGLAS
goldbedampft, gebogen, 220 x 100 mm
- > OVERALL
mehrlagige, hitzebeständige Fütterung
mit integrierter Haube
mit integriertem Rucksack für Atemschutzgerät
von außen zu öffnender Sicherheitsreißverschluss
verstellbare Weite
größenregulierbares Gurtsystem
- > DREI - FINGER - HANDSCHUH
mehrlagige, hitzebeständige Fütterung
400 mm lang
- > ÜBERSTIEFEL
mehrlagige, hitzebeständige Fütterung
seitlich versteifte Schäfte
an Overall anzipfbar
bis 300°C hitzebeständige Nitrilsohle

> AUFBAU

OBERSTOFF

Glasgewebe 9 AG / Z
(ca. 520 g/m²) oder
Kevlar® / Carbon -Gewebe
(ca. 495 g/m²)

FÜTTERUNG

mehrlagige, hitzebeständige
Fütterung

